

Robinet à papillon centré WAFER PN10/16 Disque Inox

Permet une installation entre brides ou en bout de ligne. Grâce à sa dimension face-à-face réduite, le robinet est particulièrement compact.



Descriptif

- Revêtement peinture époxy :
 - Application interne et externe avec une épaisseur de revêtement minimale de 250 µm GSK
 - Protection anti-corrosion assurée par un revêtement époxy intégral et par la couverture intégrale du corps par la manchette.
 - Joints de brides incorporés dans la manchette : aucun joint supplémentaire requis
 - Papillon Inox 316 (CF8M)
 - Installation flexible : le robinet peut être installé entre deux brides ou en bout de ligne, installation bidirectionnelle.
 - Actionnement :
 - platine de raccordement supérieure suivant standard ISO 5211.
 - la bride permet l'utilisation des différents types d'actionneurs.
 - Manchette interchangeable.
 - Grande variété d'applications, y compris eau potable et applications industrielles, grâce aux nombreux matériaux disponibles.
 - Couples de manœuvre réduits.
 - Maintenance facilitée avec des coûts réduits.
 - Étanchéité suivant EN12266-1 - A. (étanchéité totale).
 - Embase ISO 5211 pour le montage d'actionneur.
 - Axe en une seule pièce.
-
- Conformité aux normes :
 - NF EN 1092-2 : 1997 : Brides et leurs assemblages.
 - Certification de revêtement époxy GSK-ID 1247 (RAL-GZ 662)
 - NF EN 1171 (catégorie 3).
 - NF EN 12266-1 100% testée conformément à la norme
 - NF EN 12266-1, DIN 3230
 - Agrément :
 - ACS (Attestation de Conformité Sanitaire).

Caractéristiques

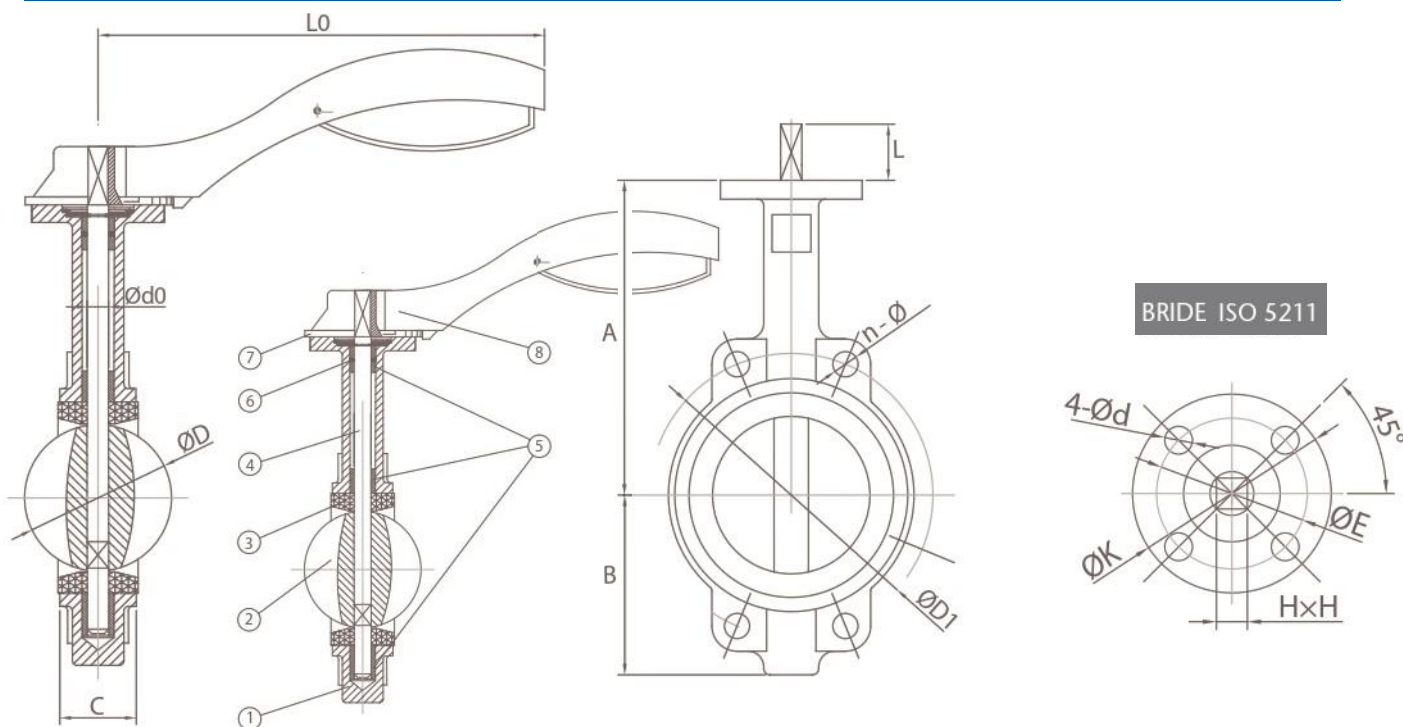
- Design suivant EN593 et EN1074-2
- Face-à-face suivant EN 558 série 20.
- Pression nominale (PN) : PN10/PN16
- Température de fonctionnement :
 - Standard jusqu'à 50°C. Autres possibilités suivant choix des matériaux.

Applications

- Réseaux de distribution d'eau
- Conduite de transfert
- Traitement des eaux

Robinet à papillon centré WAFER – Disque Inox

2



Rep	Désignation	Qté	Matière	Norme
01	Corps	1	FONTE DUCTILE FR-GJS-500-7	NF EN 1563
02	Disque	1	INOX 316 (CF8M)	NF EN 10088-1
03	Siège	1	EPDM	NF EN 681-1
04	Axe	1	ACIER INOX 416	NF EN 10088-1
05	Paliers	1	PTFE	
06	Joints toriques	1	EPDM	NF EN 681-1
07	Indicateur Cranté	1	ACIER	NF EN 10088-1
08	Poignée	1	ALUMINIUM	NF EN 10088-1

Robinet à papillon centré WAFER– Disque Inox

DN	DIMENSIONS (mm)										BRIDE- ISO 5211				Poids approx. (kg)
	A	B	C	Ød0	ØD	ØD1	n - Ø	L	L0	H x H		4 - Ød	K	E	
32	134	66	33	11,0	34,9	100	4 - 19	24	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,50
40	134	66	33	11,0	42,8	110	4 - 19	24	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,50
50	161	75	43	12,6	52,9	125	4 - 19	29	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,58
65	175	89	46	12,6	64,5	145	4 - 19	29	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	3,17
80	181	95	46	12,6	78,8	160	8 - 19	26	170	11 x 11	F05	4 - 7	70	50	3,54
100	200	114	52	15,8	104,0	180	4 - 19	26	170	11 x 11	F05	4 - 7	70	50	4,72
125	215	127	56	18,9	123,3	210	4 - 19	28	220	14 x 14	F07	4 - 9	90	70	6,45
150	230	139	56	18,9	155,1	240	4 - 23	32	220	14 x 14	F07	4 - 9	90	70	7,74
200	260	175	60	22,1	202,5	295	4 - 23	29	260	17 x 17	F07	4 - 9	90	70	11,7
250	292	203	68	28,5	250,5	355	4 - 28	38	350	22 x 22	F10	4 - 12	125	102	20,0
300	337	242	78	31,6	301,6	410	4 - 28	34	350	22 x 22	F10	4 - 12	125	102	29,0

Installation et montage

Mise en place du robinet sur la conduite

1. Le montage doit être réalisé avec des brides normalisées. Laisser une place suffisante entre les brides de raccordement de manière à insérer le robinet sans endommager le corps ou la manchette.

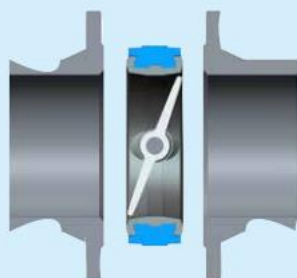


Fig. A

2. Avant serrage de la boulonnerie, ouvrir totalement le robinet pour vérifier le mouvement libre du papillon. Le papillon doit être dans la position indiquée ci-dessous, **(JAMAIS FERMÉ).**

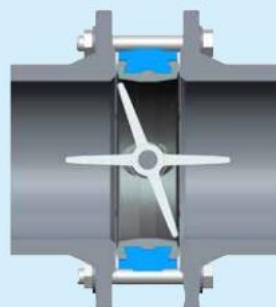
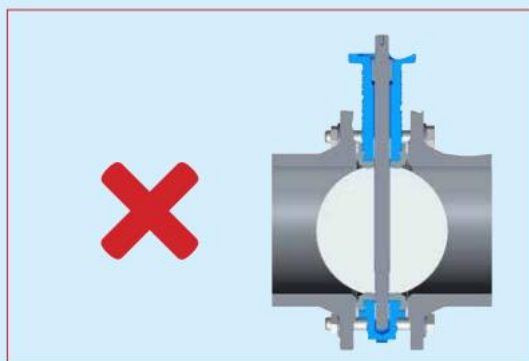
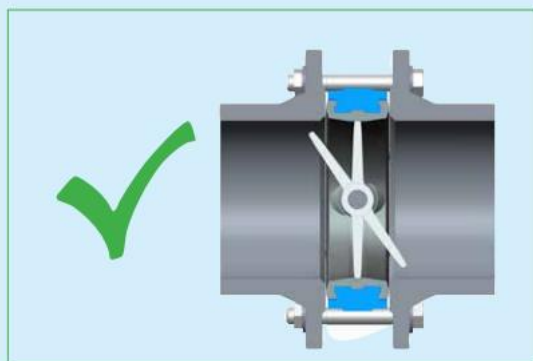


Fig. B



Pour des vannes jusqu'à DN 300 en eau potable, l'axe peut demeurer en position verticale ou horizontale. Pour les autres vannes, un montage avec axe en position horizontale est obligatoire.

Les brides de raccordement doivent être plates, et s'accoupler parfaitement avec le robinet lorsque le serrage est effectué, garantissant une bonne étanchéité.



DANGER

Ne jamais souder les brides de raccordement à la tuyauterie alors que le robinet est installé. Le corps et la manchette risquent d'être endommagés par la chaleur.

Il est formellement interdit d'utiliser un joint supplémentaire entre le robinet et les brides de raccordement, la manchette du robinet faisant office de joint unique.

www.ryladduction.com