

Crépine à bride en inox sert à filtrer les particules cailloux ou impuretés d'un diamètre > 5 mm, pouvant boucher et/ou endommager les systèmes de pompage ou les réservoirs.



Descriptif

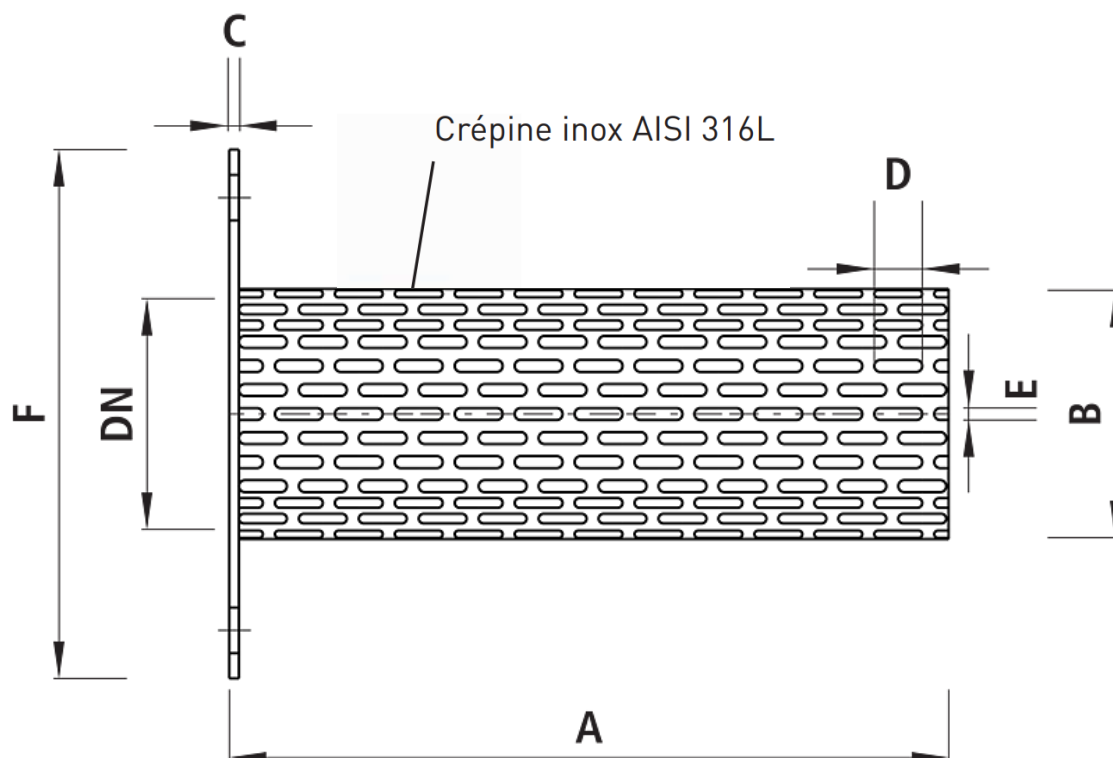
- DN 50 à 600
- Crépine en inox AISI 316L perforée ovale
- ISO PN 10
- - DN 50 à 150 PN10/16
- - DN 200 à 600 PN10
- DN supérieurs, nous consulter

Caractéristiques

- Crépine de sécurité innovante avec trou ovale : Conçue pour empêcher l'intrusion de petits fragments dans le tube d'écoulement, garantissant ainsi un fonctionnement optimal.
- Efficacité de pompage beaucoup plus performante : La partie de crépine perforée représente environ 40 % de la surface de la crépine, offrant un passage fluide tout en maintenant une protection maximale.

Applications

- Stations de pompage :
 - Eau potable
 - Irrigation (eaux dégrillées)
 - Traitement et distribution d'eau



DN	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Poids (kg)
50	16	300	61	4	20	5	165	0,92
65	16	300	70	4	20	5	185	1,11
80	16	300	84	4	20	5	200	1,25
100	16	300	104	4	20	5	220	1,55
125	16	300	129	4	20	5	250	1,92
150	16	300	154	4	20	5	285	2,34
200	10	300	204	4	20	5	340	3,17
200	16	300	204	4	20	5	340	3,93
250	10	300	254	4	20	5	395	4,70
300	10	300	304	4	20	5	445	5,98
350	10	300	354	4	20	5	505	6,78
400	10	300	404	4	20	5	565	7,96
500	10	300	504	4	20	5	670	9,07
600	10	300	604	4	20	5	780	11,15