

Le joint à âme métallique assure l'étanchéité entre deux brides en offrant une solution fiable et performante.



Descriptif

- Etanchéité des brides à face plate ou de brides à face surélevée conformes aux normes EN1092-1 et en 1092-2.

Conformité aux normes :

- Version EPDM
 - EN NF 681 -1 WAL/WCL Class 70
 - EN1514-1
- Version NBR ou VITON
 - DVGW Certificat acc. to EN 682
 - GBL
 - EN 681-1 WG Class 70
 - DVGW 682 GBL Classe 70
 - TA-Luft

Agrément :

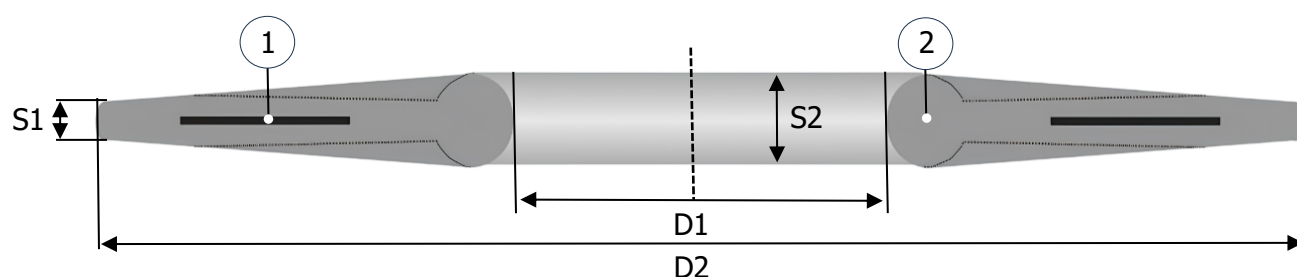
- KTW
- DVGW W270
- ACS
- WRAS
- FDA
- TA-Luft

Caractéristiques

- Joint autocentrant grâce à la polyvalence du matériau du joint, il peut être utilisé sur des brides mal alignées, car la pression est répartie de manière uniforme.
- Compression auto-limitante les gommages utilisées possèdent d'excellentes propriétés d'activation et assurent, quelle que soit la fluctuation des pressions et des températures, un scellement parfait.
- Joint rigide, facile à installer
- Construction avec insert en acier surmoulé EPDM ou NBR.
- Température de fonctionnement :
 - EPDM de -40°C à +120°C
 - NBR de -25°C à +100°C
 - VITON de -20°C à +200°C
- PN 10 à PN 40.
- DN 40 à DN 2000.

Applications

- Réseaux d'eau potable (EPDM).
- Réseaux d'eaux usées (NBR ou EPDM selon conditions d'exposition).
- Réseaux d'irrigation (EPDM).
- Eau de process (VITON)



Rep	Désignation	Qté	Matériau	Norme
01	Âme métallique	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
02	Vulcanisé	1	EPDM OU NBR OU VITON	NF EN 681-1

DN	D1 mm Tous PN	D2 mm				S1 mm	S2 mm
		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
40	49	92	92	92	92	3	4
50	61	107	107	107	107	4	5
60	77	117	117	117	117	4	5
65	77	127	127	127	127	4	5
80	89	142	142	142	142	4	5
100	115	162	162	168	168	5	6
125	141	192	192	194	194	5	6
150	169	218	218	224	224	6	7
200	220	273	273	284	290	6	7
250	273	328	329	340	352	6	7
300	324	378	384	400	417	6	7
350	356	438	444	457	475	6	9
400	407	489	495	514	547	6	9
450	458	539	555	564	572	6	9
500	508	594	617	624	625	6	9
600	610	695	734	731	-	6	9
700	712	810	804	833	-	7	10
800	813	917	911	942	-	7	10
900	915	1 017	1 011	1 042	-	7	10
1 000	1 016	1 124	1 128	1 150	-	7	10
1 200	1 220	1 341	1 342	1 150	-	7	10
1 400	1 420	1 548	1 542	-	-	7	10
1 500	1 520	1 658	1 654	-	-	7	10
1 600	1 620	1 772	1 764	-	-	7	10
1 800	1 820	1 972	1 964	-	-	7	10
2 000	2 020	2 182	2 168	-	-	7	10

Grâce à sa conception innovante, le joint âme métallique RYL offre une alternative performante aux joints « O-ring » traditionnels tout en étant également adapté comme joint caoutchouc/acier standard. Son cordon épais, situé du côté en contact avec le fluide, permet d'obtenir une étanchéité rapide et efficace, tout en nécessitant un couple de serrage réduit. Une solution idéale pour optimiser les performances tout en simplifiant le montage.



Couples de serrage standards (en Nm)					
ND	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40	28	45	45	45	45
50	31	58	58	58	58
65	42	77	77	38	38
80	70	45	45	45	45
100	74	49	49	70	70
125	50	64	64	105	105
150	54	89	89	124	124
200	76	123	82	123	155
250	65	102	127	177	234
300	105	105	160	177	245
350	136	133	177	264	345
400	111	160	223	340	515
500	120	188	316	370	437
600	173	250	480	500	-

Pour les brides DN 40 - DN 600 :

Les spécifications de couple de serrage sont basées sur un coefficient de friction de $\mu = 0,12$ et une pression de surface maximale de 15 N/mm^2 . Le nombre et les tailles des vis respectent les normes DIN 2632 à 2635.

Les valeurs indicatives des couples de serrage pour les brides de taille supérieure à ND 600 peuvent être calculées selon la formule empirique suivante :

- PN 10 : $\text{ND} / 3 = \text{couple en Nm}$
- PN 16 : $\text{ND} / 1,5 = \text{couple en Nm}$
- PN 25 : $\text{ND} = \text{couple en Nm}$
- PN 40 : $\text{ND} * 2 = \text{couple en Nm}$

Si les matériaux de base sont en plastique, comme pour les brides en PE, il est important de noter que les couples de serrage doivent être ajustés ou réduits en fonction du matériau spécifique de la bride.

RYL ADDUCTION

1 Bis au laurier
33420 Rauzan cedex - France

Tél : + 33 (0)6 59 24 17 72
ryladduction@outlook.com
www.ryladduction.com