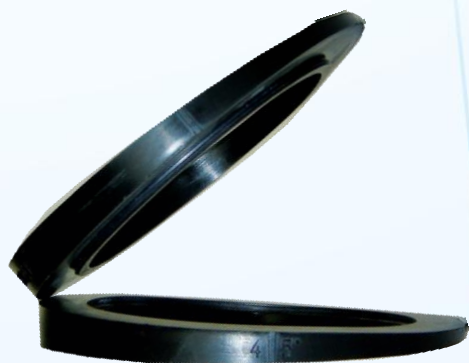


Joint de bride Déviation Angulaire

Le joint d'étanchéité angulaire est une pièce en deux parties composée de matériau élastomère vulcanisé, sur des anneaux en acier.



Descriptif

- Ce joint permet un ajustement angulaire précis des surfaces d'étanchéité.
- Le joints Angulaire se compose de deux pièces interconnectées par un système de rainure et languette, permettant un ajustement précis des deux parties jusqu'à un angle d'environ 8°. Une fois installées, ces deux pièces forment une liaison étanche, offrant ainsi une performance optimale.
- Les anneaux en acier, intégrés dans les éléments élastomères par vulcanisation, garantissent une stabilité mécanique et une durabilité sur le long terme.

Conformité aux normes :

- Les joints angulaires sont fabriqués selon la norme DIN-EN 1514-1 (équivalente à l'ancienne norme DIN 2690), avec une forme IBC, offrant un centrage automatique dans des brides respectant les normes DIN-EN 1092-1 et DIN-EN 1092-2.

Agrément :

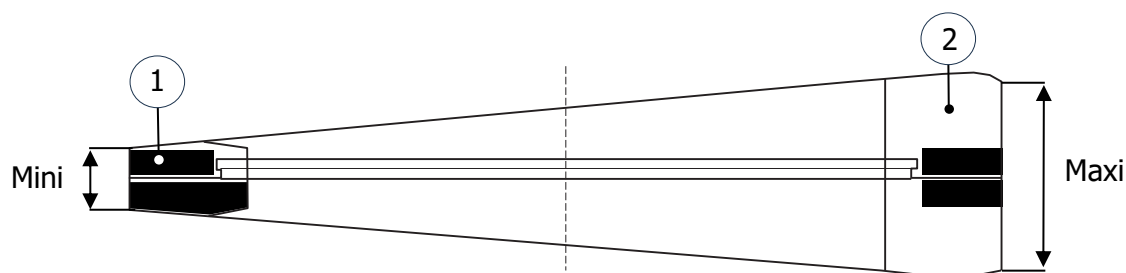
- KTW
- DVGW W270
- ACS
- WRAS
- FDA
- TA-Luft

Caractéristiques

- L'EPDM élastomère offre une excellente résistance à différents fluides comme divers produits chimiques, l'eau industrielle, des solutions salines aqueuses et est homologué DVGW pour les installations d'eau potable. Très bonne résistance à l'ozone et aux rayons UV !
- Compression auto-limitante les gommés utilisées possèdent d'excellentes propriétés d'activation et assurent, quelle que soit la fluctuation des pressions et des températures, un scellement parfait.
- Joint rigide, facile à installer
- Construction avec insert en acier surmoulé EPDM.
- Température de fonctionnement :
 - EPDM de -40°C à +120°C
 - PN 10 à PN 40.
- DN 32 à DN 500.

Applications

- Réseaux d'eau potable (EPDM).
- Réseaux d'eaux usées (selon conditions d'exposition).
- Réseaux d'irrigation (EPDM).



Rep	Désignation	Qté	Matière	Norme
01	Âme métallique	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
02	Joint Vulcanisé	1	EPDM OU NBR OU VITON	NF EN 681-1

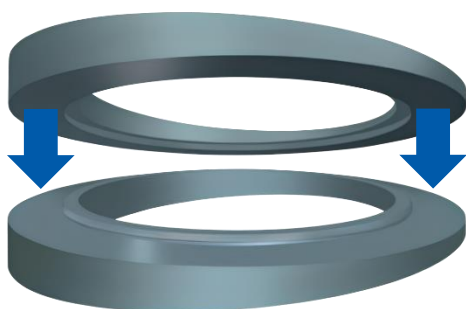
Dimension		Épaisseur		Longueur Boulon mm	Diamètre mm
DN	PN	Mini.	Maxi.		
32	10 - 40	9	20	90	M 14
40	10 - 40	9	22	90	M 14
50	10 - 40	9	24	100	M 14
65	10 - 40	9	26	100	M 14
80	10 - 40	14	30	100	M 14
100	10 - 16	14	30	100	M 14
100	25 - 40	14	33	110	M 18
150	10 - 16	14	39	110	M 18
150	25 - 40	14	39	130	M 22
200	10 - 16	15	50	120	M 18
200	40	15	50	160	M 24
250	10	16	59	140	M 18
250	40	16	59	170	M 27
300	10	22	68	150	M 18
350	10	22	68	150	M 18
400	10	22	74	160	M 22
500	10	23	79	180	M 22

Installation :

Comment installer le joint Angulaire :

Le joint Angulaire RYL offre une surface d'étanchéité à variation continue, permettant une parfaite adaptation aux brides. Son installation est aussi simple qu'un joint d'étanchéité classique entre les surfaces de bride. Il est essentiel de bien ajuster l'angle, et une marque est présente sur le côté du joint pour garantir un réglage précis pour les brides biseautées.

Le système d'installation intelligent permet au joint d'être automatiquement centré lorsque les vis sont insérées à travers les trous prévus.



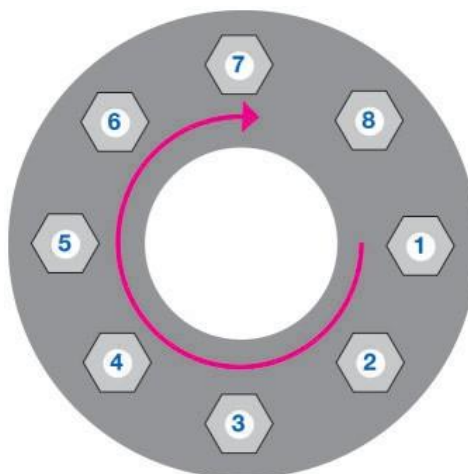
Positions:

Le joint Angulaire RYL se compose de deux disques d'étanchéité avec une surface d'étanchéité formée d'un angle de 4°. Grâce à un système de connexion par rainure et languette, il est facile d'ajuster les disques l'un contre l'autre jusqu'à un angle de 8°. Ce joint est une solution idéale pour des applications où l'étanchéité parfaite est requise, mais il n'est pas adapté aux milieux contenant des hydrocarbures.

Installation optimisée :

Commencez par installer les vis du côté avec la taille minimale du joint, puis serrez-les « à la main ». Une fois toutes les vis en place, commencez à serrer progressivement à partir du côté le plus petit du joint. Serrez les vis dans le sens des aiguilles d'une montre, en veillant à ne pas les serrer alternativement à travers le diamètre de la bride.

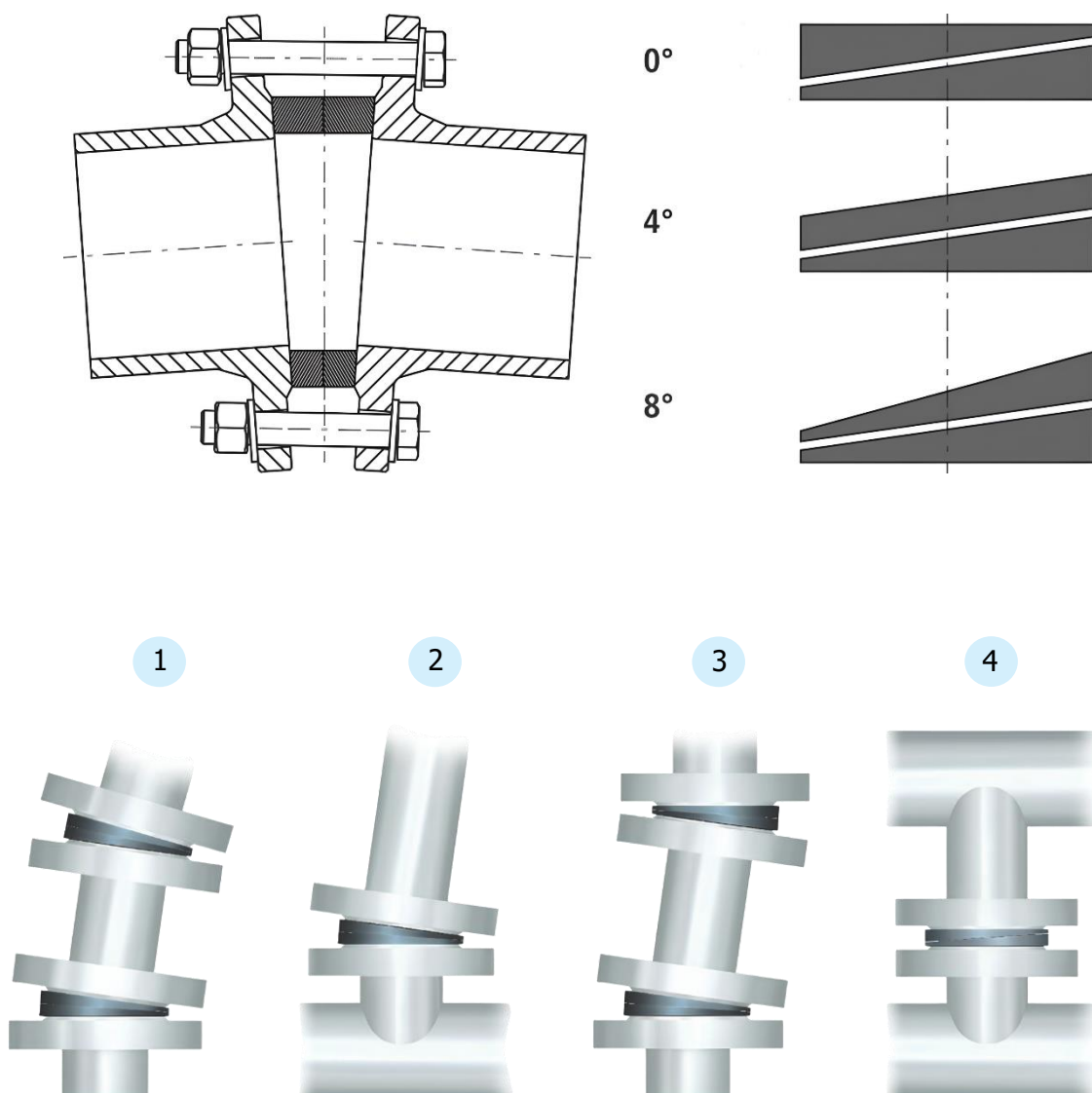
Le joint Angulaire assure une étanchéité parfaite en trois tours successifs et devient entièrement fonctionnel. Veillez à respecter le couple de serrage conforme à la norme DIN EN 2505 pour éviter tout risque de dommage lié à un serrage excessif.



Installation :

Assurez-vous que les surfaces d'étanchéité des brides soient propres, sans rainures ni arêtes.
Ajustez l'angle du joint en fonction du mauvais alignement des brides.
La forme du joint permet un centrage automatique du joint.
Insérez soigneusement le joint entre les brides.
Appliquez un lubrifiant sur les boulons.
Insérez les boulons dans les trous correspondants.

Possibilités angles :



Couples de serrage standards (en Nm)				
DN	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
32	40	40	40	40
40	50	50	50	50
50	60	60	60	60
65	50	50	50	50
80	60	60	60	60
100	65	65	80	80
125	70	70	-	-
150	100	110	140	140
200	140	100	-	160
250	120	-	-	300
300	140	-	-	-
350	190	-	-	-
400	280	-	-	-
500	280	-	-	-

Pour les brides DN 32 - DN 500 :

Les spécifications de couple de serrage sont basées sur un coefficient de friction de $\mu = 0,12$ et une pression de surface maximale de 15 N/mm^2 . Le nombre et les tailles des vis respectent les normes DIN 2632 à 2635.

Les valeurs indicatives des couples de serrage pour les brides de taille supérieure à DN 600 peuvent être calculées selon la formule empirique suivante :

- PN 10 : $DN / 3 = \text{couple en Nm}$
- PN 16 : $DN / 1,5 = \text{couple en Nm}$
- PN 25 : $DN = \text{couple en Nm}$
- PN 40 : $DN * 2 = \text{couple en Nm}$

Si les matériaux de base sont en plastique, comme pour les brides en PE, il est important de noter que les couples de serrage doivent être ajustés ou réduits en fonction du matériau spécifique de la bride.



RYL ADDUCTION

1 Bis au laurier
33420 Rauzan cedex - France

Tél : + 33 (0)6 59 24 17 72
ryladduction@outlook.com
www.ryladduction.com