

Créer un point de rupture électrique sur conduites métalliques (tuyauterie, pipeline, etc.) pour la protection cathodique ou la prévention de courants vagabonds.



Descriptif

- Joint isolant principal en résine phénolique renforcée fibre imprégnée néoprène.
- Rondelles isolantes en résine phénolique renforcée coton.
- Rondelles métalliques (Inox)
- Boulonnerie A4 (boulonnerie A2 sur demande).
- Canons isolants :
 - Matériau : Polyester mylar spiralé
 - Utilisation : insérées dans les trous de boulons de la bride pour empêcher le contact entre le boulon et la bride

Conformité aux normes :

- ANSI B16.5
- API 6A
- NACE MR0175 / ISO 15156
- ASTM D149
- ASTM G10 / G11
- ISO 11863

Agrément :

- Certificat de matière 3.1 (EN 10204)

Performances :

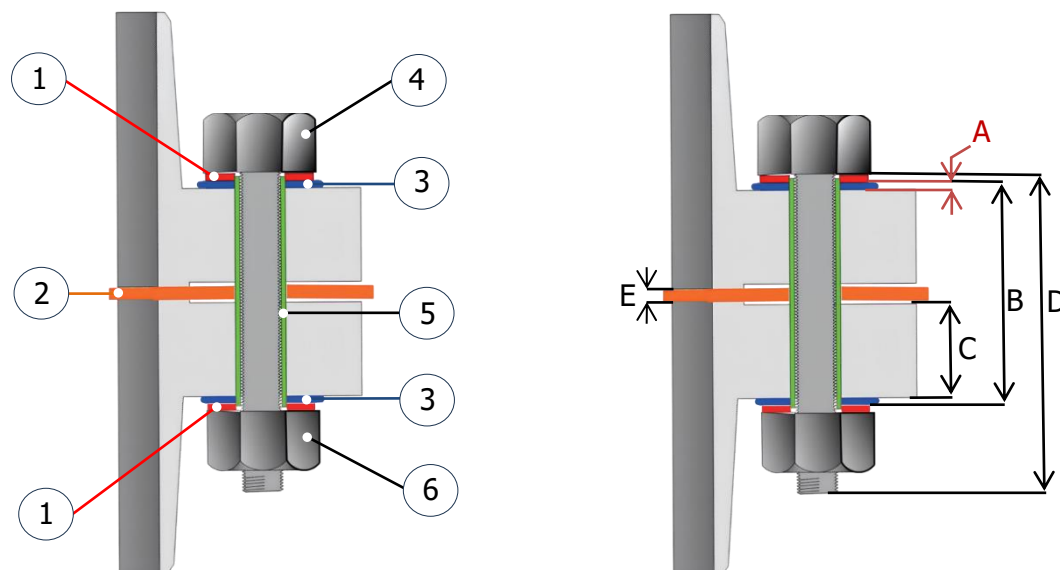
- Isolation électrique totale (joint + boulons)
- Protection contre la corrosion galvanique et électrolytique
- Excellente résistance mécanique et tenue en pression
- Préserve la longévité des réseaux enterrés ou marins
- Compatible avec systèmes de protection cathodique imposée ou galvanique

Caractéristiques :

- Gamme : DN 50 à 2000 (DN supérieur sur demande).
- PN 10/16/25/40 (PN supérieur sur demande).
- Longueur des vis adaptés à un montage sur bride conforme à la norme EN 1092-2 Type 21.
- Joint central en résine phénolique renforcée fibre imprégnée néoprène :
 - Rupture à la compression 25 daN/mm² ; Rigidité diélectrique 20 Kv.
 - Résistance d'isolement 40,000 MOhm.
- Tubes isolants (Canon) en polyester mylar spiralé : - Rigidité diélectrique 9.0 kV/mm.- La température limite d'utilisation des kits isolants est de 150°C et tension d'isolement moyenne 2.5 kV.

Applications

- Le kit joint diélectrique avec douilles isolantes est conçu pour assurer une isolation électrique complète entre deux brides métalliques. Il empêche tout passage de courant électrique via le joint, les boulons ou le corps des brides. Ce système est essentiel dans les installations protégées cathodiquement ou dans les réseaux sensibles aux interférences électriques.



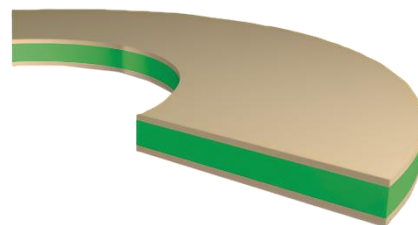
Rep	Désignation	Qté	Matière	Norme
01	Rondelle	S/DN	INOX A4	NF EN ISO 7089
02	Joint	1	RÉSINE PHÉNOLIQUE RENFORCÉE FIBRE IMPRÉGNÉE NÉOPRÈNE.	NF EN EN 1514-1
03	Rondelle	S/DN	RÉSINE PHÉNOLIQUE RENFORCÉE COTON.	NF EN ISO 7093-2
04	Boulon	S/DN	INOX A4	NF EN ISO 3506-1
05	Canon	S/DN	POLYESTER MYLAR SPIRALÉ	NF EN 60674-3-2
06	Écrou	S/DN	INOX A4	NF EN ISO 3506-2

DN	PN	Vis filetée	Longueur D mm	Brides C mm	Joint isolant E mm	Rondelle isolante A mm	Longueur canon B mm
40	16	M14	80	18	6	4	51
50	16	M14	80	20	6	4	53
60	16	M14	80	20	6	4	54
65	16	M14	80	20	6	4	54
80	16	M14	80	22	6	4	54
100	16	M14	80	24	6	4	56
125	16	M14	90	26	6	4	58
150	16	M18	100	26	6	6	64
200	10	M18	100	32	6	6	67
200	16	M18	100	32	6	6	69
300	10	M18	110	32	6	6	76
300	16	M22	150	32	6	6	82
350	10	M18	120	36	6	6	83
350	16	M22	150	36	6	6	88
400	10	M22	150	38	6	6	88
400	16	M24	160	38	6	6	94
450	10	M22	160	40	6	6	95
450	16	M24	170	40	6	6	101
500	10	M22	160	42	6	6	100
500	16	M27	180	42	6	6	108
600	10	M24	180	48	6	6	111
600	16	M30	210	48	6	6	124

COMPOSANTS INDIVIDUELS

Joint – Résine phénolique renforcée fibre imprégnée néoprène

Le joint diélectrique est utilisé comme joint standard d'isolation de la bride. Le support stratifié en résine phénolique est revêtu des deux côtés de néoprène ou de nitrile et agit en adhérence principale, c'est-à-dire, les efforts de serrage nécessaires sont transmis par la surface d'étanchéité.
Avec l'approbation de DVGW (gaz) et KTW (eau).



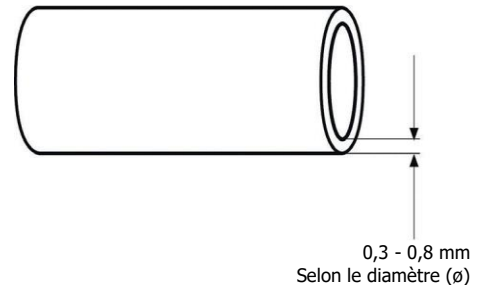
Données techniques

Description		
Matériaux	Les joints isolants pour brides RYL sont livrés en support stratifié en résine phénolique (HP) revêtu des deux côtés de néoprène (CR)	
ASTM	Méthodes d'essai	RFP
D149	Rigidité diélectrique Volt/mil. (court terme)	20
D659	Résistance à la compression (psi)	25.000
D229	Absorption d'eau (%)	1.6
D257	Résistance d'isolement (Mohm)	40.000
D790	Résistance à la flexion (psi)	22.500
D638	Résistance à la traction (psi)	20.000
D732	Résistance au cisaillement (psi)	10.000
	Plage de température (Degrés °C)	-54° à +80°C
	Epaisseur de la plaque de support (mm)	3,2

COMPOSANTS INDIVIDUELS

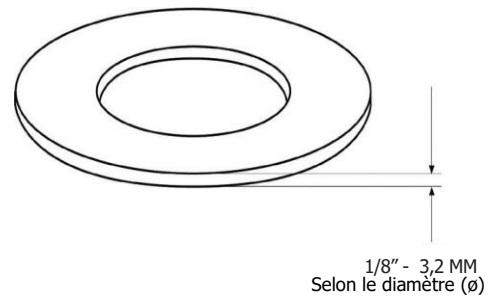
Canon – Mylar

Structure : Film polyester spiralé
Rigidité diélectrique : DIN/VDE 0303 T2 / IEC 243 → 280 000 V/mm
Absorption d'eau : DIN 53495 → < 0,8 %
Plage de température : DIN VDE 0304 partie 2 → -60 °C à +130 °C



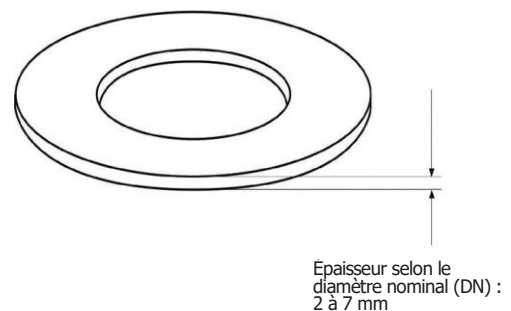
Rondelle Isolante

Structure : Résine phénolique renforcée coton
Rigidité diélectrique : DIN/VDE 0303 partie 2 / IEC 243 → 20 000 V/mm
Absorption d'eau : DIN 53495 → < 1,0 %
Plage de température : DIN VDE 0304 partie 2 → -60 °C à +130 °C



Rondelle Inox

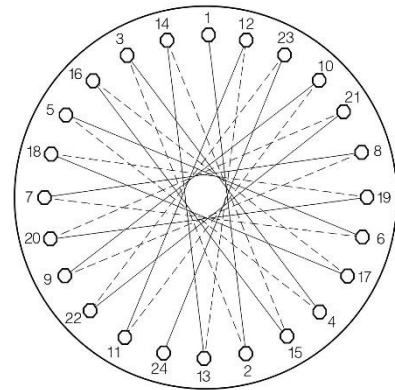
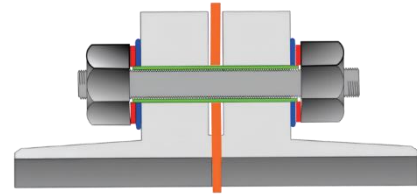
Rondelle acier inox S316 (V4A) (spéciale) : Acier inoxydable laminé à chaud.
Épaisseur selon diamètre nominal : ND 2 à 7 mm
Le diamètre intérieur (ID) des rondelles acier correspond au diamètre extérieur (OD) des douilles isolantes.



Montage des boulons à brides

1. Les barrettes d'étanchéité des brides doivent être propres, sans bavures et sans rayures dans l'ordre de rugosité suivant DIN/ASME (standard $Rz \leq 160 \mu m$).
2. Placer le joint isolant entre les faces des brides.
3. Placer les canons isolants dans les trous de vis. La longueur du canon isolant est calculée comme suit : $2 \times \text{épaisseur de la face de bride} + \text{inclus rehaussement de face de joint surélevée} + 1 \times \text{épaisseur du joint isolant pour bride} + 2 \times \text{épaisseur de la rondelle isolante}$.
4. (Lors de l'utilisation de Boulons, visser un écrou d'un côté des Boulons). Enfiler d'abord une rondelle en acier, ensuite une rondelle isolante sur les vis et insérer dans le trou de vis.
5. Enfiler une rondelle isolante, ensuite une rondelle en acier sur l'extrémité correspondante de la vis proéminente et visser les écrous à la main.
6. Pour obtenir une fonction impeccable de l'isolation électrique du raccordement de bride, veiller, lors du montage des canons isolants et des rondelles isolantes à ce que les trous de vis des deux parties de la bride et du joint isolant soient alignés correctement.
7. Resserrer toutes les vis 'en croix' (voir dessin).
8. Utiliser toujours une clé dynamométrique afin de garantir un serrage uniforme.
9. Ne pas trop serrer les vis pour ne pas risquer une fuite
10. Vérifier si les vis sont bien graissées.

L'exemple montre 24 boulons. Avec des brides disposant de plus ou de moins de boulons, procéder, en principe, de la même façon. Afin d'obtenir une étanchéité uniforme de la bague du joint de bride, il est recommandé de serrer légèrement les vis dans l'ordre indiqué sur le dessin ci-dessus jusqu'à ce que les faces des brides et la bague du joint se touchent.



RYL ADDUCTION

1 Bis au laurier
33420 Rauzan cedex - France

Tél : + 33 (0)6 59 24 17 72
ryladduction@outlook.com
www.ryladduction.com