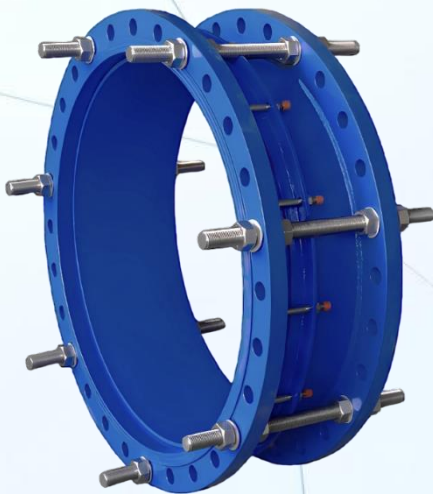


Joint de démontage Autobuté à talon d'appui

Permet de monter et de démonter mécaniquement des équipements à brides tout en supportant les efforts axiaux générés par la pression du fluide. .



Descriptif

- Permet d'ajuster précisément l'écart entre les brides.
- Offre une large plage de réglage pour faciliter l'installation.
- La combinaison tirants + joint de démontage rend possible le montage des vannes à insérer ainsi que celui de tout appareil à brides Vanne opercule, Vanne double excentrique etc
- Excellente protection anticorrosion grâce au revêtement époxy poudre 250 μm normes GSK.
- Boulonnerie zinguée.
- Facilité de mise en œuvre :
- valeur de réglage importante ± 25 mm (voir tableau ci-dessous).

Conformité aux normes

- NF EN 29220 : Adaptateurs et manchettes ajustables à brides.
- NF EN 1092-2 Dimensions et perçages des brides

Agrément

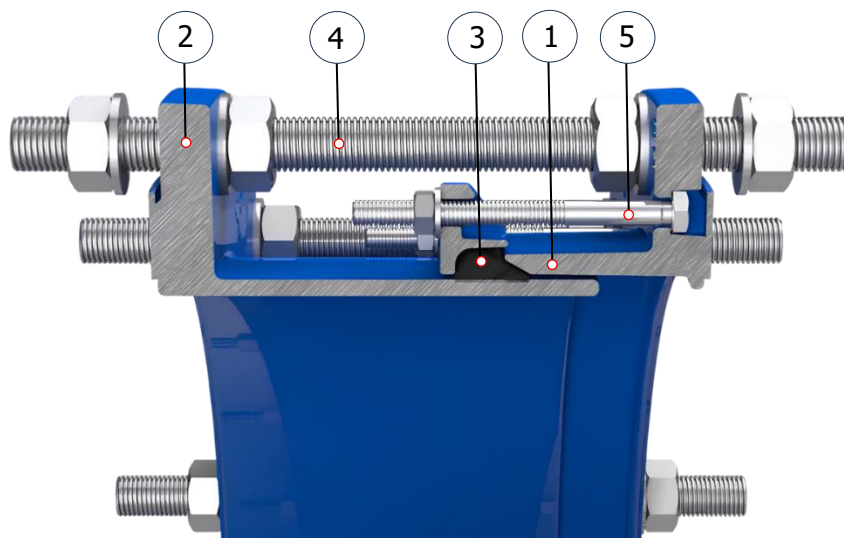
- attestation de conformité sanitaire.

Caractéristiques

- Gamme : DN 40 à 2000.
- PFA 10 ISO PN10, PFA16 ISO PN 16 et PFA 25 ISO PN 25.
PFA 40 PN 40.
- Températures d'utilisation : +0°C à +70°C.
- Option : DN supérieurs sur demande
- Option : Joint NBR, Boulonnerie inox.

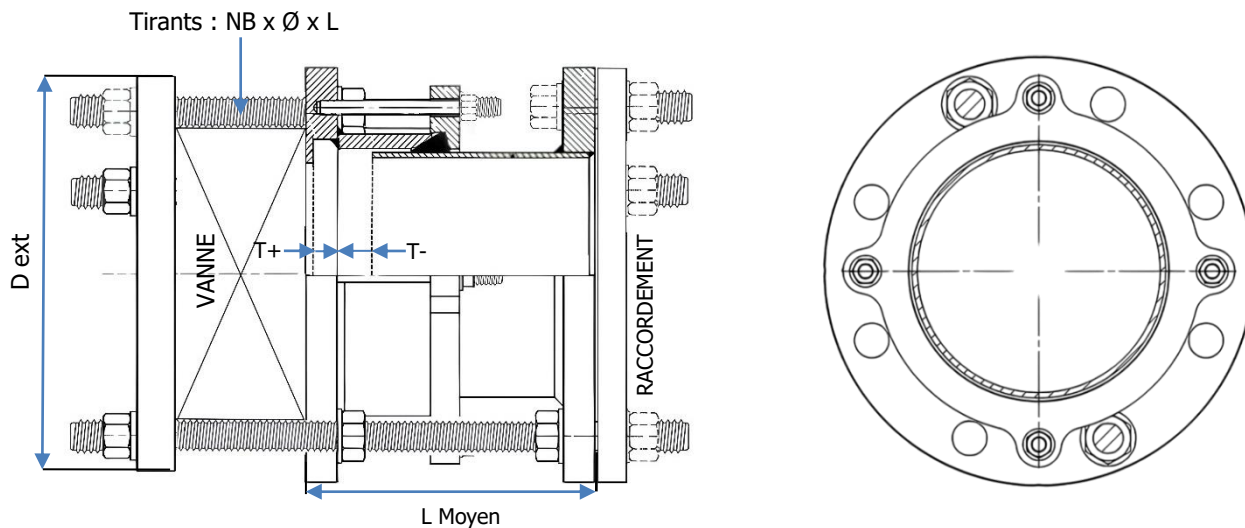
Applications

- Transport et distribution d'eau.
- Pompage, traitement, stockage.
- Réseaux de protection incendie.
- Réseaux d'irrigation.
- Réseaux d'assainissement et d'évacuation d'eaux pluviales.
(type WC - NF EN 681-1)



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
1	Corps	1	Fonte ductile ou Acier Mécano-soudé	NF EN 1563 ou NF EN 10025
2	Bout uni	1	Acier mécano-soudé	NF EN 10025
3	Joint	1	EPDM	NF EN 681-1
4	Tirants	S/DN	Acier 6.8** Revêtement Géomet®	EN 10083-2
5-6-7	Boulons -Ecrus - Rondelles	S/DN	Acier 6.8** Revêtement Géomet®	EN 10083-2

** Inox 304 OU 316 SUR DEMANDE.



DN mm	PN	L Moyen mm	Tolérance +/- T mm	Ø D ext mm	Cercle de perçage mm	n° x Ø mm	Tirants Nb x Ø x L mm	Kg aprox.
40	10/16	150	20	150	110	4 x 18	2 x M16 x 250	8
50	10/16	180	20	165	125	4 x 18	2 x M16 x 250	10
50	25	200	20	165	125	4 x 18	2 x M16 x 250	10
65	10/16	180	20	185	145	4 x 18	2 x M16 x 250	12
65	25	200	25	185	145	8 x 18	4 x M16 x 250	12
80	10/16	200	20	200	160	8 x 18	6 x M16 x 250	14

DN mm	PN	L Moyen mm	Tolérance +/- T mm	ø D ext mm	Cercle de perçage mm	n° x Ø mm	Tirants Nb x Ø x L mm	Kg aprox.
80	25	210	20	200	160	8 x 18	4 x M16 x 250	13
100	10/16	200	20	220	180	8 x 18	2 x M16 x 250	14
100	25	220	25	235	190	8 x 22	4 x M20 x 250	19
125	10/16	200	20	250	210	8 x 18	2 x M16 X 330	18
125	25	220	25	270	220	8 X 26	4 x M24 x 370	26
150	10/16	200	20	285	240	8 x 22	2 x M20 X 330	22
150	25	230	25	300	250	8 x 26	4 x M24 x 370	30
200	10	220	25	340	295	8 x 22	4 x M20 x 330	35
200	16	220	25	340	295	12 x 22	4 x M20 x 330	38
200	25	230	25	360	310	12 x 26	6 x M24 x 370	41
250	10	220	25	395	350	12 x 22	4 x M20 x 330	42
250	16	230	25	405	355	12 x 26	4 x M24 x 330	50
250	25	250	25	425	370	12 x 30	6 x M27 x 330	58
300	10	220	25	445	400	12 x 22	4 x M20 x 330	48
300	16	250	25	460	410	12 x 26	4 x M24 x 330	60
300	25	250	25	485	430	16 x 30	8 x M27 x 330	77
350	10	230	25	505	460	16 x 22	4 x M20 x 430	70
350	16	260	25	520	470	16 x 26	4 x M24 x 430	80
350	25	270	25	550	490	16 x 33	8 x M30 x 430	112
400	10	230	25	565	515	16 x 22	4 x M24 x 430	95
400	16	270	25	580	525	16 x 30	4 x M27 x 430	110
400	25	280	25	620	550	16 x 36	8 x M33 x430	141
450	10	250	25	615	565	20 x 26	5 x M24 x 430	110
450	16	270	25	640	585	20 x 30	5 x M27 x 430	130
450	25	280	25	670	600	20 x 36	10 x M33 x 430	164
500	10	260	25	670	620	20 x 26	5 x M24 x 430	130
500	16	280	25	715	650	20 x 33	5 x M30 x 430	150
500	25	300	25	730	660	20 x 36	10 x M33 x 430	184
600	10	260	25	780	725	20 x 30	5 x M27 x 450	160
600	16	300	25	840	770	20 x 36	5 x M33 x 450	185
600	25	320	25	845	770	20 x 39	10 x M36 x 450	241
700	10	260	25	895	840	24 x 30	5 x M27 x 450	220
700	16	300	25	910	840	24 x 36	6 x M33 x450	260
700	25	325	25	960	875	24 x 42	12 x M39 x 450	302
800	10	290	25	1015	950	24 x 33	6 x M30 x 530	300
800	16	320	25	1025	950	24 x 39	6 x M36 x 530	345
800	25	325	25	1085	990	24 x 48	12 x M45 x 530	420
900	10	290	25	1115	1050	28 x 33	7 x M30 x 460	360
900	16	320	25	1125	1050	28 x 39	7 x M36 x 460	420
900	25	340	25	1185	1090	28 x 48	14 x M45 x 460	482

DN mm	PN	L Moyen mm	Tolérance +/- T mm	Ø D ext mm	Cercle de perçage mm	n° x Ø mm	Tirants Nb x Ø x L mm	Kg aprox.
1000	10	290	25	1230	1160	28 x 36	7 x M33 x 550	440
1000	16	325	25	1255	1170	28 x 42	7 x M39 x 550	520
1000	25	340	25	1320	1210	28 x 56	14 x M52 x 550	619
1200	10	320	25	1455	1380	32 x 39	8 x M36 x 600	620
1200	16	325	25	1485	1390	32 x 48	8 x M45 x 600	730
1200	25	340	25	1530	1420	32 x 56	16 x M52 x 600	903
1400	10	325	25	1675	1590	36 x 42	9 x M39 x 600	654
1400	16	350	25	1685	1590	36 x 48	9 x M45 x 600	701
1500	10	325	25	1785	1700	36 x 42	9 x M39 x 600	749
1500	16	390	25	1820	1710	36 x 56	9 x M52 x 600	939
1600	10	350	25	1915	1820	40 x 28	10 x M45 x 600	913
1600	16	390	25	1930	1820	40 x 56	10 x M52 x 600	1096