

Robinet papillon à Poignée Taraudé Type Lug Disque Inox

Permet une installation entre brides ou en bout de ligne. Grâce à sa dimension face-à-face réduite, le robinet est particulièrement compact.



Descriptif

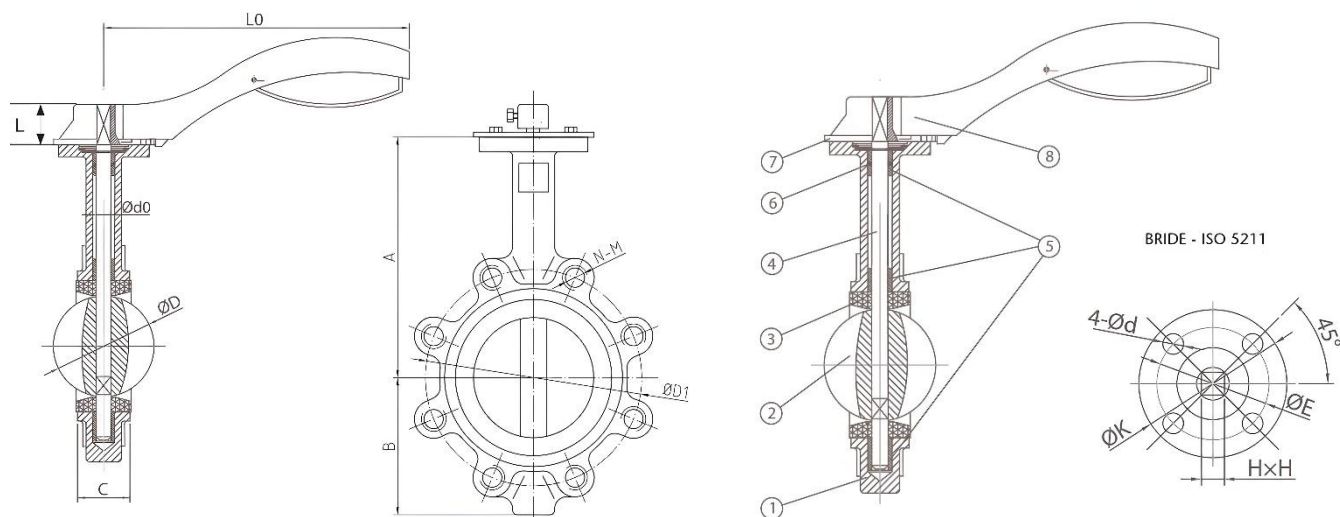
- Revêtement peinture époxy :
 - Application interne et externe avec une épaisseur de revêtement minimale de 250 µm GSK
 - Protection anti-corrosion assurée par un revêtement époxy intégral et par la couverture intégrale du corps par la manchette.
 - Joints de brides incorporés dans la manchette : aucun joint supplémentaire requis.
 - Installation flexible : le robinet peut être installé entre deux brides ou en bout de ligne, installation bidirectionnelle.
 - Actionnement :
 - platine de raccordement supérieure suivant standard ISO 5211.
 - la bride permet l'utilisation des différents types d'actionneurs.
 - Manchette interchangeable.
 - Grande variété d'applications, y compris eau potable et applications industrielles, grâce aux nombreux matériaux disponibles.
 - Couples de manœuvre réduits.
 - Maintenance facilitée avec des coûts réduits.
 - Étanchéité suivant EN12266-1 - A. (étanchéité totale).
 - Embase ISO 5211 pour le montage d'actionneur.
 - Axe en une seule pièce.
 - Disque CF8M
 - À Poignée
-
- Conformité aux normes :
 - NF EN 1092-2 : 1997 : Brides et leurs assemblages.
 - Certification de revêtement époxy GSK-ID 1247 (RAL-GZ 662)
 - Partie 2 : Brides en fonte.
 - NF EN 1171 (catégorie 3).
 - NF EN 12266-1 100% testée conformément à la norme
 - NF EN 12266-1, DIN 3230
 - Agrément :
 - ACS (Attestation de Conformité Sanitaire).

Caractéristiques

- Design suivant EN593 et EN1074-2
- Face-à-face suivant EN 558 série 20.
- Pression nominale (PN) : PN10/PN16
- Température de fonctionnement :
 - Standard jusqu'à 50°C. Autres possibilités suivant choix des matériaux.

Applications

- Réseaux de distribution d'eau
- Conduite de transfert
- Traitement des eaux

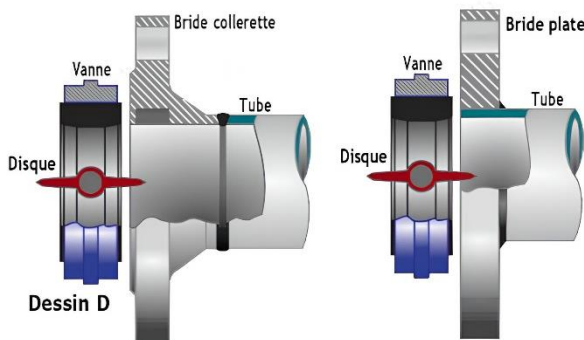
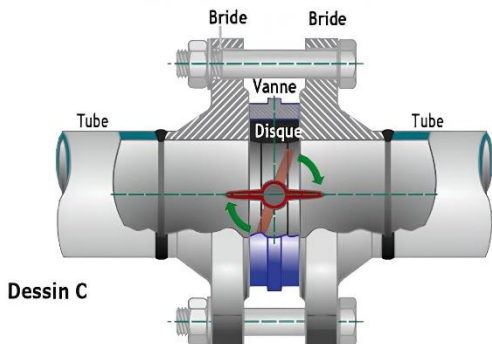
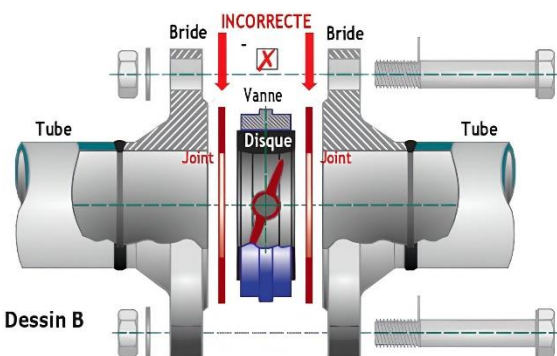
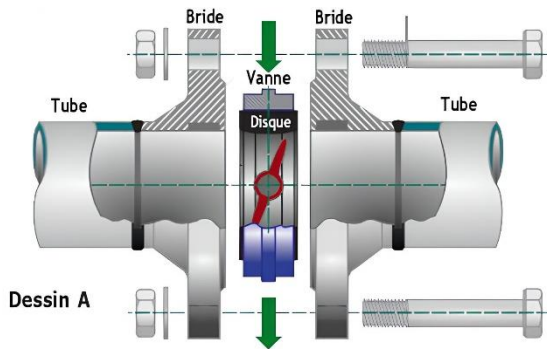


Rep	Désignation	Qté	Matériau	Norme
01	Corps	1	FONTE DUCTILE FR-GJS-500-7	NF EN 1563
02	Disque	1	ACIER INOX CF8M	NF EN 10088-1
03	Siège	1	EPDM	NF EN 681-1
04	Axe	4	ACIER INOX 416	NF EN 10088-1
05	Paliers	1	PTFE	
06	Joints toriques	1	EPDM	NF EN 681-1
07	Poignée	1	FONTE DUCTILE FR-GJS-500-7	NF EN 1563

Robinet à papillon Lug– Disque Inox

DN	DIMENSIONS														Poids (Kg)	
	A	B	C	Ød0	ØD	L	L0	H x H	BRIDE			BRIDE -ISO 5211				
									PN	ØD1	N - M		4-Ød	K	E	
32	142	72	33	11,0	41,8	23	170	9 x 9	10/16	100	4 - M16	F05	4 - 7	70	50	2,80
40	142	72	33	11,0	41,8	23	170	9 x 9	10/16	110	4 - M16	F05	4 - 7	70	50	2,80
50	130	67	43	12,6	52,9	23	170	9 x 9	10/16	125	4 - M16	F05	4 - 7	70	50	3,20
65	140	71	46	12,6	64,5	23	170	9 x 9	10/16	145	4 - M16	F05	4 - 7	70	50	4,10
80	148	91	46	12,6	78,8	24	170	11 x 11	10/16	160	8 - M16	F05	4 - 7	70	50	4,50
100	164	99	52	15,8	104,0	24	170	11 x 11	10/16	180	8 - M16	F05	4 - 7	70	50	5,80
125	213	127	56	18,9	123,3	27	220	14 x 14	10/16	210	8 - M16	F07	4 - 9	90	70	7,90
150	226	139	56	18,9	155,1	27	220	14 x 14	10/16	240	8 - M20	F07	4 - 9	90	70	8,70
200	260	175	60	22,1	202,5	30	260	17 x 17	10	295	8 - M20	F07	4 - 9	90	70	14,7
200	260	175	60	22,1	202,5	30	260	17 x 17	16	295	12 - M20	F07	4 - 9	90	70	14,7
250	292	203	68	28,5	250,5	31	350	22 x 22	10	350	12 - M20	F10	4 - 12	125	102	20,7
250	292	203	68	28,5	250,5	31	350	22 x 22	16	355	12 - M24	F10	4 - 12	125	102	20,7
300	337	242	78	31,6	301,6	31	350	22 x 22	10	400	12 - M20	F10	4 - 12	125	102	34,0
300	337	242	78	31,6	301,6	31	350	22 x 22	16	410	12 - M24	F10	4 - 12	125	102	34,0

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION :



Voir le dessin A :

- Vérifiez l'alignement correct entre les brides.
- Laissez suffisamment d'espace entre les brides pour pouvoir insérer la vanne sans endommager le joint l'élastomère.
- Le disque doit être dans la position indiquée sur le dessin, jamais en position fermée.

Voir le dessin B :

- Ne pas placer de joints entre les brides et la vanne.

Voir le dessin C :

- Les brides doivent être adaptées, en veillant à ce qu'elles n'obstruent pas l'ouverture du disque.
- Fixer les boulons de la bride sans serrer les écrous et ouvrir complètement la vanne.
- Serrez les boulons de manière symétrique et régulière jusqu'à obtenir un contact métal sur métal entre les brides et la vanne.

Voir le dessin D :

- Utiliser des brides à collerette ou, à défaut, des brides plates avec le tuyau à soudé jusqu'à l'extrémité de la bride.

Considérations importantes:

- Ne soudez jamais de brides sur la canalisation lorsque la vanne est déjà assemblée.
- Ne pas assembler d'autres éléments à épaulement avec joint à la vanne, par exemple un joint d'expansion, le contact doit toujours être métal (vanne) contre métal (bride).
- Dans les vannes jusqu'à DN 300 avec des liquides neutres, la tige peut être placée en position verticale ou horizontale, cette dernière position étant toujours conseillée et avec l'ouverture du papillon en aval. Pour les diamètres supérieurs, l'arbre doit être monté horizontalement.
- Le système d'ancrage/de support doit être adapté aux forces du système.

RYL ADDUCTION

1 Bis au laurier
33420 Rauzan cedex - France

Tél : + 33 (0)6 59 24 17 72
ryladduction@outlook.com
www.ryladduction.com