

Crépine à bride en inox sert à filtrer les particules cailloux ou impuretés d'un diamètre > 5 mm, pouvant boucher et/ou endommager les systèmes de pompage ou les réservoirs.



Descriptif

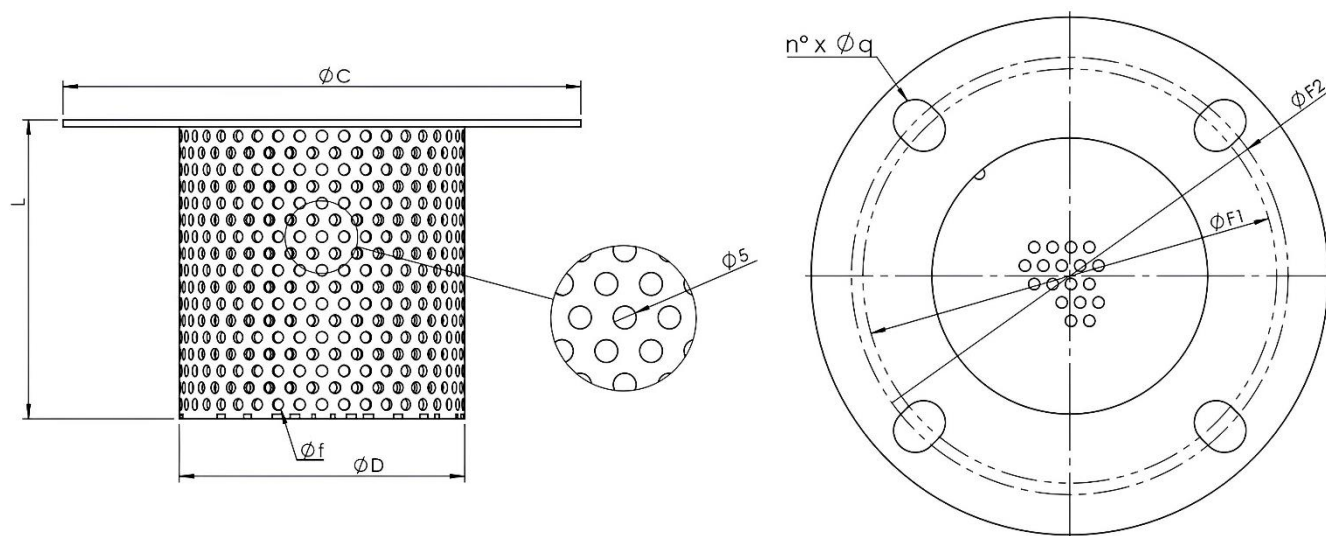
- DN 50 à 600
- Crépine en inox AISI 304L ou 316L perforée rond.
- ISO PN 10
- - DN 50 à 150 PN10/16
- - DN 200 à 600 PN10
- DN supérieurs, nous consulter

Caractéristiques

- Crépine de sécurité à Trou circulaire innovante : Optimisée pour empêcher l'introduction de particules fines dans le tube d'écoulement, assurant ainsi une protection maximale du système et un fonctionnement fiable.
- Efficacité de pompage optimisée : La surface perforée de la crépine représente environ 40 % de la surface totale, permettant un passage fluide du fluide tout en maintenant une barrière efficace contre les corps étrangers.

Applications

- Stations de pompage :
 - Eau potable
 - Irrigation (eaux dégrillées)
 - Traitement et distribution d'eau



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Bride	EN 1092 PN10/PN16 + ANSI150														
C	140	130	1850	200	225	255	280	350	405	480	530	590	640	710	830
L	70	80	90	100	120	160	200	280	350	400	450	500	600	650	750
D	50	70	85	100	130	155	180	235	280	330	370	420	480	530	630
F1	99	121	140	152	180	210	240	295	350	400	467	515	570	625	730
F2	110	125	145	160	190	216	242	299	362	432	476	540	585	650	770
n° x q	4 X 19	4 X 19	4 X 19	4 X 19	4 X 19	4 X 23	4 X 23	4 X 23	4 X 27	4 X 27	4 X 30	4 X 30	4 X 33	4 X 33	4 X 36
Ø Trous mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Poids Kg	0,43	0,51	0,76	0,88	1,11	1,53	20,3	3,43	6,4	8,8	10,8	13,3	16,5	20,1	38,0