

Permet l'assemblage mécanique auto-bloqué d'un appareil à bride et d'une canalisation acier.



Descriptif

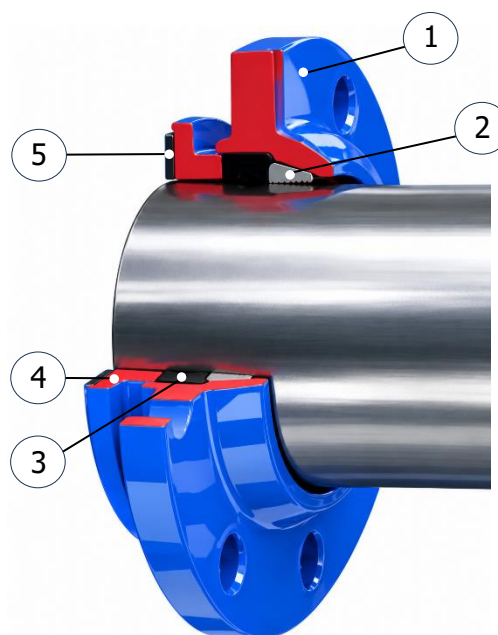
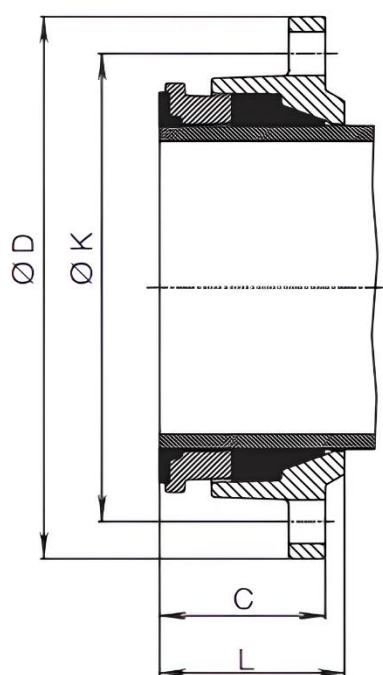
- Sécurité de service :
 - Etanchéité garantie grâce à la longueur plus importante et à la manchette en caoutchouc à deux niveaux la pression principale est décalée en amont de l'extrémité du tube.
 - Résistance à la corrosion : revêtement époxy poudre 250 microns Normes GSK.
 - La jonction élastique évite les tensions sur le tuyau et réduit le risque de cassures.
- Mise en œuvre simple et rapide :
 - Déviation angulaire $\pm 3^\circ$.
 - Couper l'extrémité tube à angle droit, ne pas la chanfreiner – Insérer la bride – Passer la manchette d'étanchéité sur le tuyau sec.
 - Simple boulonnage.
- Conformité aux normes :
 - NF EN 545 : Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile pour canalisation d'eau.
 - NF EN 1092-2 : Brides et leurs assemblages.
Partie 2 : Brides en fonte.
 - ISO 2531 : Tuyaux, raccords et accessoires en fonte ductile.
 - ISO 7005-2 : Brides métalliques, brides en fonte.
 - ISO 7483 : Dimensions des joints à utiliser avec les brides ISO 7005.
- Agrément :
 - Attestation de Conformité Sanitaire.
- Remarque :
 - Le système d'ancrage reprend les efforts dus à la pression hydraulique dans la limite de la PFA. Il n'est pas conçu pour reprendre les efforts mécaniques des tuyauteries.

Caractéristiques

- Gamme :
 - Pour tuyaux Acier DN 50 à 200
- PFA 16
- Perçage des brides :
 - ISO PN 10/16 du DN40 au 200
- Température d'utilisation : $+0^\circ\text{C}$ à $+70^\circ\text{C}$.

Applications

- Réseaux de distribution d'eau
- Réseaux de protection incendie
- Réseaux d'irrigation
- Réseau entièrement autobuté ou tuyauterie verticale.



Rep	Désignation	Qté	Matière	Norme
01	Bride	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
02	Bague crantée	1	Acier trempé	ISO 5755-2
03	Joint	1	EPDM	NF EN 681-1
04	Bague de pression	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
05	Joint	1	EPDM	NF EN 681-1

Adaptateur à bride STOP pour tuyaux Acier

DN	Tube Ø	Ø D	Ø K	C	L	Boulonnerie		Poids
						Nombre	Filetage	
50	60	165	125	39	61	4	M 16	2,7
65	76	185	145	38	61	4	M 16	3,5
80	89	200	160	39	67	8	M 16	3,9
100	108	220	180	39	69	8	M 16	4,7
100	114	220	180	44	69	8	M 16	4,4
125	133	250	210	39	69	8	M 16	5,7
150	159	285	240	49	73	8	M 20	7,8
150	168	285	240	49	73	8	M 20	7,5
200	219	340	295	52	81	8	M 20	10,5