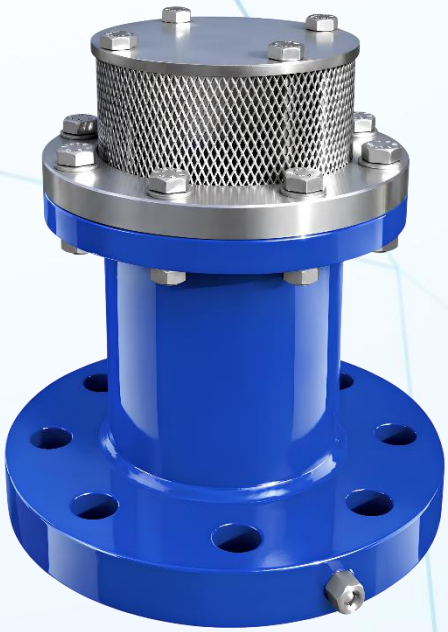
# Ventouse Trois fonctions
# SRA VENT'Ô HP PN64

**La ventouse combinée anti-bélier garantit un bon fonctionnement des réseaux en assurant le dégazage par l'évacuation des poches d'air sous pression, l'entrée d'air à grand débit pendant la vidange et la casse de des canalisations, la sortie d'air lors du remplissage et la sortie d'air contrôlée pour éviter les coups de béliers si besoin. Elle est utilisée sur des réseaux à pression élevée.**



## Descriptif

- Corps en acier électrosoudé.
- Peinture époxy bleu RAL 5005 appliquée par bain fluidisée.

## Performances

- Performances aérauliques élevées.
- Équipage mobile composé d'un flotteur cylindrique et un disque supérieur en polypropylène solide, liés ensemble par le système d'évacuation d'air en inox AISI 316. Le flotteur cylindrique est réalisé par machines à commande numérique; il évite les déformations et assure une grande précision de glissage à l'intérieur des nervures du corps et une poussée parfaitement verticale.
- Facilité de mise en œuvre : Produit très compact
- Conforme à la norme NF EN 1074-4
- Système anti-coup de bélier, jamais en contact avec l'eau, obtenu par l'association de ressort et axe en acier inox et un disque avec tuyères ajustables pour contrôler le flux d'air.
- PN 64 bar et pourvu de nervures pour un guidage uniforme et précis de l'équipage mobile
- Déflecteur aérodynamique en inox pour éviter des fermetures prématurées.
- Vannette de vidange pour le contrôle de la chambre et purge pendant la maintenance.
- Tuyère et support de joint, faisant part du système d'évacuation, entièrement fabriqués en inox AISI 316 et conçus avec contrôle de compression de joint pour éviter son vieillissement et des fuites importantes dans les conditions de fonctionnement.
- Maintenance peut être opérée par le dessus sans avoir à démonter la ventouse.
- Couvercle en fonte ductile et panier en inox en exécution standard pour empêcher l'entrée d'insectes avec d'autres sorties d'air en option (pour applications immergées, entrée d'air seule, sortie d'air seule).

## Caractéristiques

- Gamme : PFA 64.
- Température d'utilisation : +0°C à +60°C.
- Etanchéité : catégorie A suivant norme ISO 5208/2015.
- Perçage des brides de raccordement suivant normes EN 1092-2 et ISO 7005-2 - ISO PN 64 pour 1" à 2" et DN 50 à 150.

## Applications

- Réseaux de distribution d'eau
- Mines
- Barrages et réseaux haute pression

## Tests

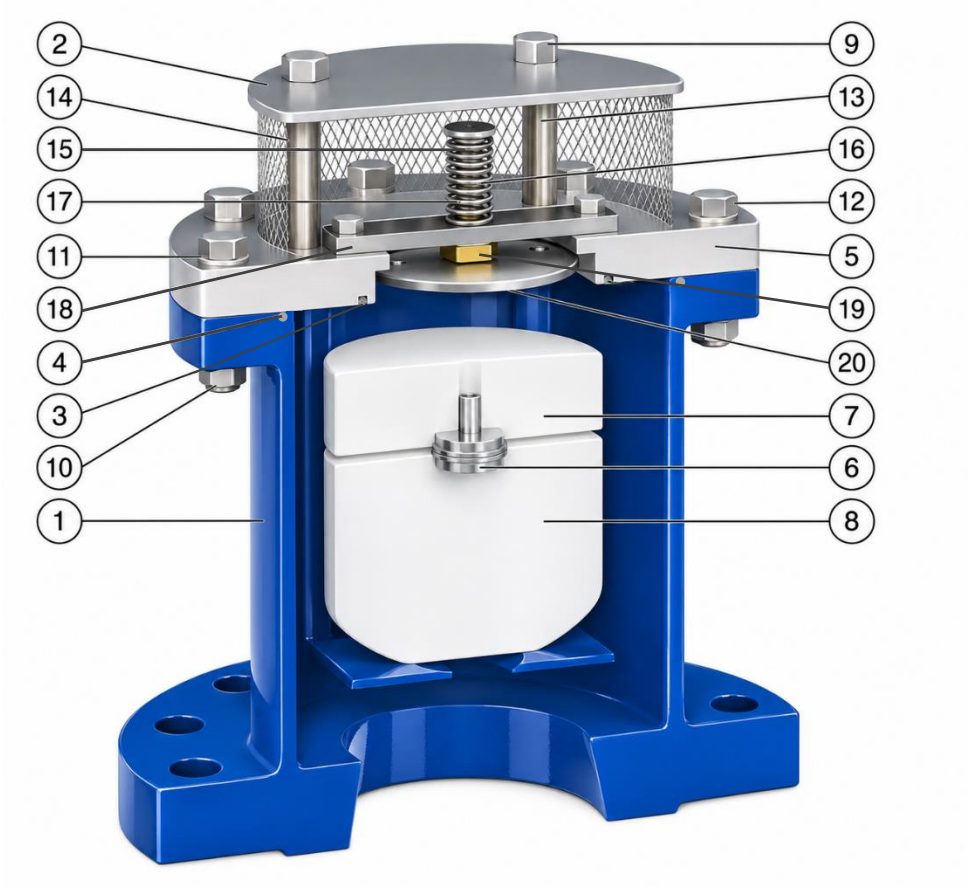
- Fabrication testée entièrement suivant norme ISO 5208/2015

**RYL ADDUCTION**
Tél. + 33 (0)6 59 24 17 72

**www.ryladduction.com**

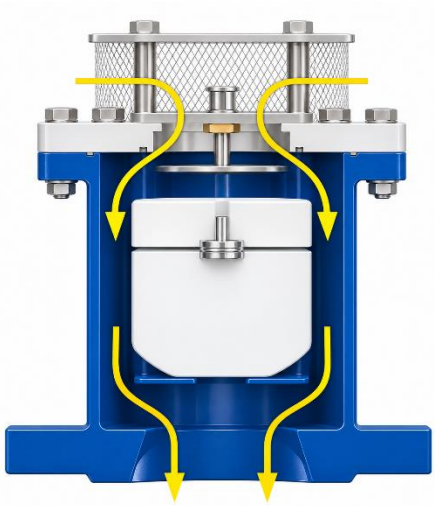
# Ventouse Trois fonctions SRA VENT'Ô HP PN64





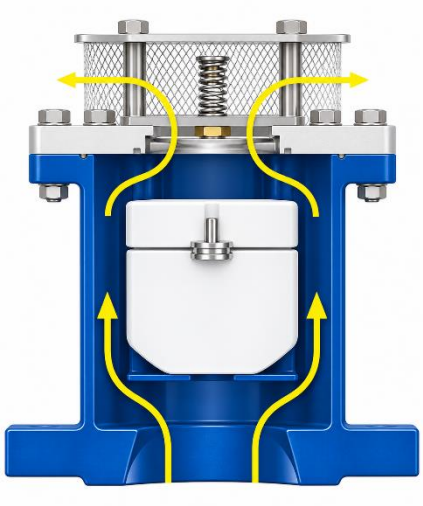

| N. | Composants | Matériaux standard | Option |
|---|---|---|---|
| 1 | Corps | Acier | // |
| 2 | Couvercle | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 3 | Joint torique | NBR | EPDM/Viton/silicone |
| 4 | Joint torique | NBR | EPDM/Viton/silicone |
| 5 | Siège | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 6 | Tuyère | Acier inoxydable AISI 316 | // |
| 7 | Plaque supérieure | polypropylène | // |
| 8 | Flotteur | polypropylène | // |
| 9 | Boulons | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 10 | Ecrous | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 11 | Rondelles | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 12 | Ecrous | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 13 | Ecarteur | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 14 | Deflecteur | Acier inoxydable AISI 304 | // |
| 15 | Ecrou guide ressort | Acier inoxydable AISI 303 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 16 | Ressort | Acier inoxydable AISI 302 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 17 | Axe système Anti Bélier | Acier inoxydable AISI 303 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 18 | Support avec ecrous (sur DN 150) | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |
| 19 | Ecrou guide (sur DN 150) | Delrin | // |
| 20 | Flotteur système AS | Acier inoxydable AISI 304 | Acier inoxydable AISI 316 |

## Principe de fonctionnement



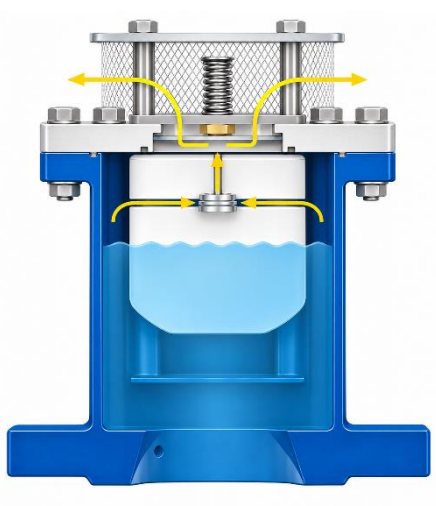
### Entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange

Durant la vidange ou en cas de casse d'une conduite, il est nécessaire de faire rentrer autant d'air que d'eau sortant des dépressions dommages sérieux la afin quantité d'éviter et sur la canalisation et le réseau dans son ensemble.



### Sortie d'air contrôlée

Pendant le remplissage de la conduite, il est nécessaire d'éviter les fermetures rapides responsables des coups de béliers. La ventouse RYL 3F SRA VENT'Ô HP, grâce à la fonction anti coup de bélier, contrôle le débit d'air réduisant la vitesse d'approche de la colonne d'eau. Le risque de surpression est alors minimisé.



### Évacuation d'air pendant le Fonctionnement

Pendant le fonctionnement, l'air produit dans la conduite est accumulé dans la partie supérieure de la ventouse. Il est compressé progressivement pour arriver à la pression de l'eau. Quand son volume augmente, le niveau d'eau baisse permettant à l'air de s'échapper par la tuyère.

## Option :



### Modèle VENT'Ô HP 2F C : version reniflard :

Pour permettre l'entrée et sortie d'air à grand débit d'air. Ce modèle est, normalement, recommandé pour les changement de pente ascendante, longs tronçons ascendants, réseaux d'incendie secs, et partout où le dégazage n'est pas nécessaire.



### Modèle VENT'Ô HP SUB version pour application en milieu submersibles, :

Avec coude taraudé pour canaliser la sortie d'air. La conception est venue de la nécessité d'avoir une ventouse fonctionnant également en cas d'inondation, sans risque d'entrée d'eau contaminée dans la canalisation. Un autre avantage du SUB est d'éviter l'effet spray, entraînant des traces d'eau provenant de la fermeture rapide de la ventouse.

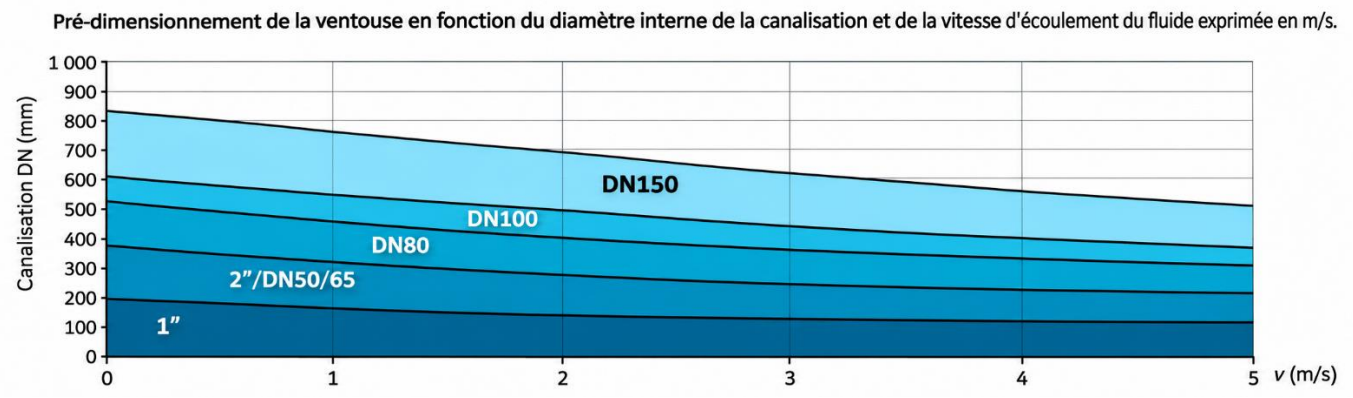


### Système Anti bélier :

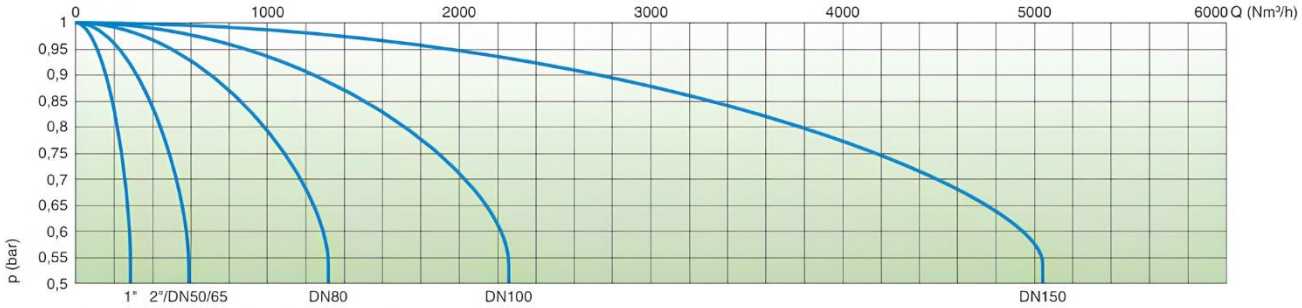
Le ressort et les tuyères, responsables du bon fonctionnement de la fonction Anti belier, peuvent être modifiés sur demande en fonction des conditions hydrauliques et aux résultats d'analyses de coup de bélier.

## Détails techniques

### Diagramme de choix de la ventouse




### Graphique de performance du débit d'air




ENTRÉE D'AIR PENDANT LA VIDANGE

Les diagrammes de débit d'air ont été créés en Kg/s à partir d'essais en laboratoire et d'analyses numériques sans écran, puis convertis en Nm3/h à l'aide d'un facteur de sécurité.

## Conditions de fonctionnement

Fluide: eau traitée. Température maximum: 60° C.
Pression maximum: 64 bar.
Pression minime: 0,2 bar. Pression inférieure sur demande.

## Normes

En conformité avec EN-1074/4 et AWWA C-5121074/4.
Perçage des brides selon EN 1092/2.
Revêtement époxydique selon la technologie FBT couleur bleu RAL 5005.
Autres perçages et revêtements sur demande.

# Ventouse Trois fonctions SRA VENT'Ô HP PN64

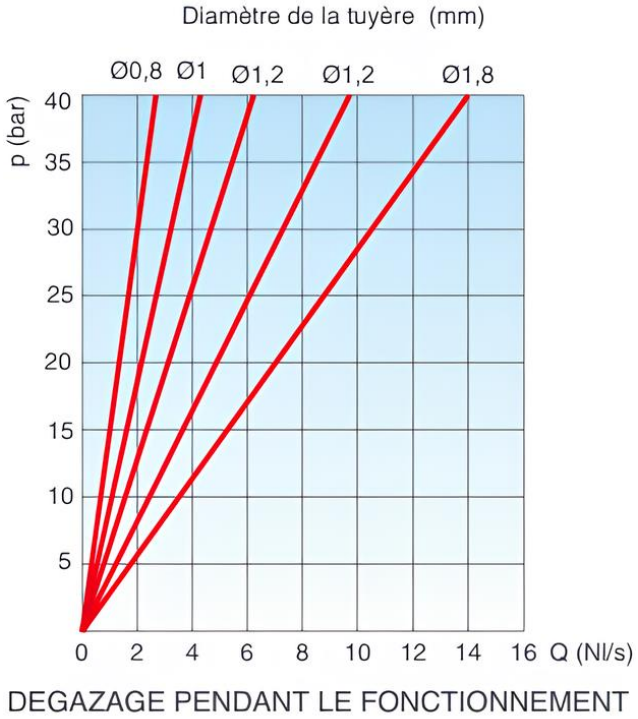


## Détails techniques

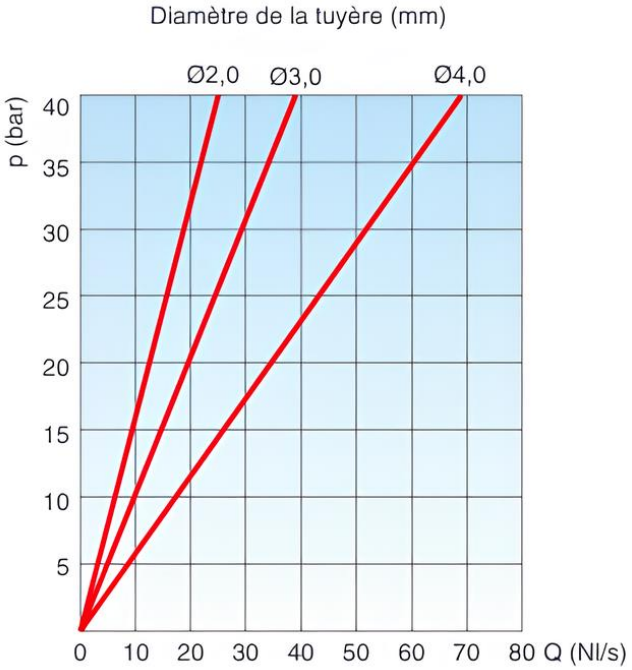
### Choix de la tuyère

| DN | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 40 | PN 64 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1″ | 1,2 | 1,2 | 1 | 0,8 | 0,8 |
| 2″ | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 | 0,8 |
| DN 50 | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 | 0,8 |
| DN65 | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 | 0,8 |
| DN 80 | 1,8 | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 |
| DN 100 | 2,4 | 1,8 | 1,8 | 1,2 | 1 |
| DN 150 | 4 | 3 | 2,4 | 1,8 | 1,2 |

Diamètre de la tuyère en fonction du DN de la ventouse et de la pression.



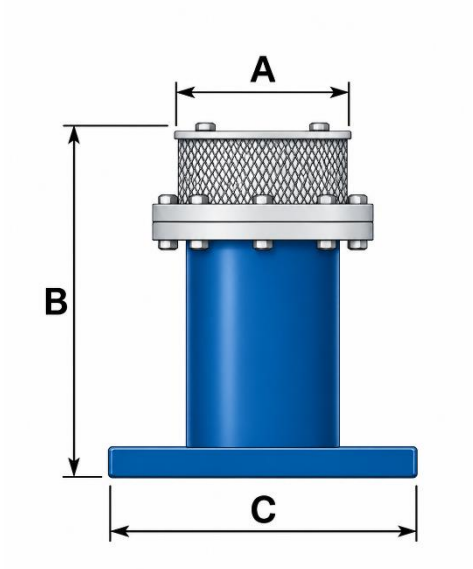

DEGAZAGE PENDANT LE FONCTIONNEMENT




### Poids et dimensions

| DN | A mm | B mm | C mm | Poids Kg |
|---|---|---|---|---|
| 1″ | 165 | 240 | 180 | 4,2 |
| 2″ | 165 | 240 | 180 | 5,0 |
| 50 | 165 | 240 | 180 | 6,0 |
| 65 | 185 | 240 | 180 | 6,0 |
| 80 | 200 | 265 | 205 | 9,2 |
| 100 | 235 | 334 | 205 | 13,0 |
| 150 | 300 | 380 | 250 | 35,0 |

Les valeurs indiquées sont approximatives, consultez-nous pour détail




**RYL ADDUCTION**
Tél. + 33 (0)6 59 24 17 72
**www.ryladduction.com**

Caractéristiques et performances peuvent être modifiées sans préavis en fonction de l'évolution technique. Images et photos non contractuelles.

**RYL ADDUCTION**
47 Route de Blabot
33420 Rauzan cedex - France

Tél : + 33 (0)6 59 24 17 72
ryladduction@outlook.com
**www.ryladduction.com**